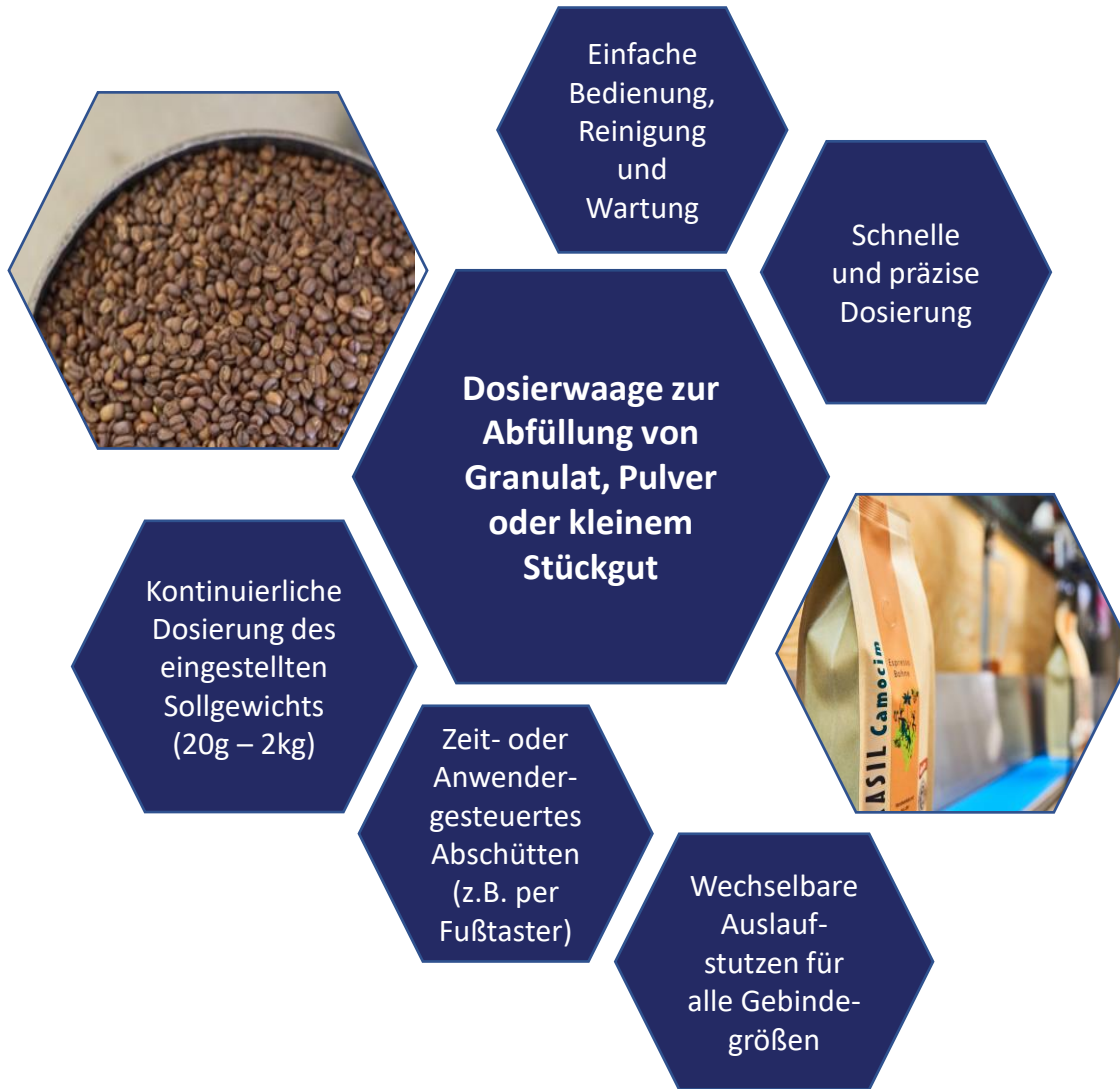


Dosierwaage



Kompaktes, robustes Design in Edelstahl

überzeugende Ergonomie

- Einfache Bedienung, großes mehrzeiliges Display
- Bis zu 100 Dosierprogramme hinterlegbar
- Vorprogrammierte und programmierbare Funktionstasten
- Schnelle Reinigung und einfacher Zugang
- nahezu wartungsfrei

Robustheit

- Schwingungsentkoppelte Vibrationsrinne und Wägezelle
- Robuste Single-Point-Wägezelle (IP67) und Elektronik (IP65)

zuverlässiger Wägeprozess

- Schnelle und präzise Dosierung durch Aufteilung in Grob- und Feinstrom
- Sollgewicht wird in engen Toleranzbereich zuverlässig erreicht
- Selbstoptimierende Dosierung unter Berücksichtigung der vorherigen Füllergebnisse

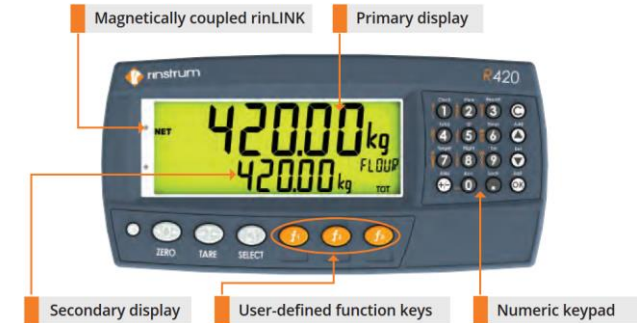
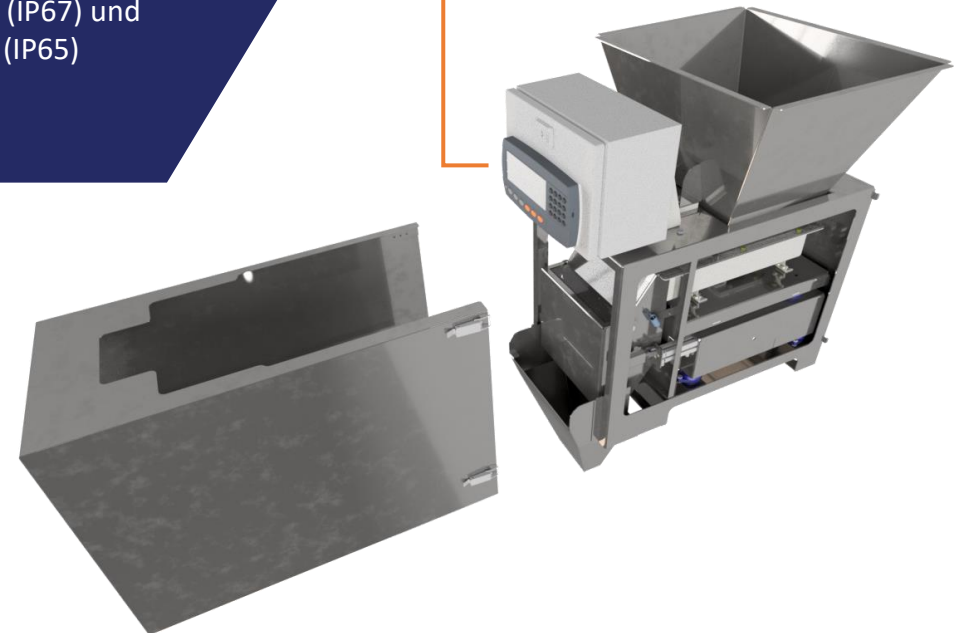


Abbildung: Wägemodul R420 Fa. Rinstrum



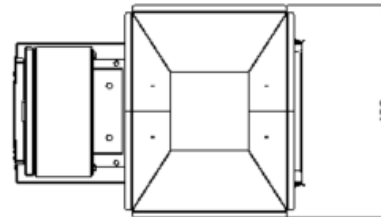
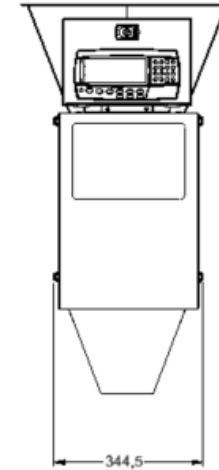
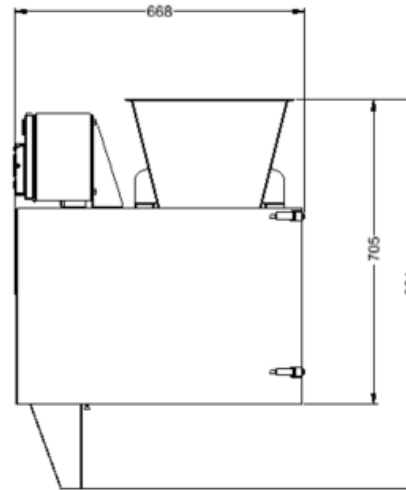
Dosierwaage

Abmaße und technische Daten

Wägebereich	20 – 2000 g
Zifferschritte	0,5 oder 1 g
Volumen Einfülltrichter	ca. 40 Liter (erweiterbar)
Netzspannung	230 V / 50 Hz
Druckluftanschluss*	4-6 bar
Gewicht	ca. 70 kg
Abmaße [mm]	490 x 901 x 668

*statt Druckluftzylinder kann optional ein elektrischer Antrieb verbaut werden

Verwendung von
Edelstahl und FDA-
konformen
Materialien für den
Lebensmittelbereich



Mögliche Erweiterungen und Integration

- Tisch- oder Gestellmontage möglich
- Automatische Beschickung durch Saugförderer über dem Einfülltrichter
- Mit einem zusätzlichen Beutelschweißgerät ist die Verpackungslinie komplett
- Kostenersparnis bei Wechsel zur Vollautomatisierung: Die Dosierwaage kann in unsere automatische Abfüllanlage [AKAB] integriert werden



KOMETLIO.de
info@komelio.de
Schützenstr. 107
22761 Hamburg
040-18125211

Unsere Schwerpunkte liegen in der Entwicklung und Konstruktion von Sondermaschinen, Fertigungs- und Produktionsanlagen. Dafür setzen wir u.a. das 3D-CAD-Programm Inventor ein.

Als Konstruktionsbüro erstellen wir alle notwendigen Unterlagen wie Zeichnungen, Stücklisten und Schaltpläne.

Über die detaillierte Konstruktion hinaus, stehen wir gern als kompetente*r Partner*in zur Seite: Von der Teilebeschaffung bis hin zur Inbetriebnahme Ihres Systems unterstützen wir Sie gern mit unserer Expertise. Sollten Sie nicht über eigene Montagemöglichkeiten verfügen, kann diese auch, je nach Komplexität der Anlage, bei und durch uns erfolgen.

Moin und Hallo,

wir sind KOMETLIO – ein Kollektiv für technische Entwicklungen aus Hamburg.

Die Komelio eG hat sich 2018 gegründet, um unsere politischen Ansprüche und Interessen möglichst mit unserer technischen Expertise und Erwerbsarbeit zu verbinden. Als kollektiv arbeitender Betrieb schätzen wir Kommunikation auf Augenhöhe und Transparenz, als linke Aktivist*innen Ökologie und gesellschaftliches Engagement. Wir sind stets auf der Suche nach interessanten Aufträgen, die wir mit unseren Werten vereinbaren können. Gar nicht so einfach im klassischen Maschinenbau...

Schon vor unserem Engagement bei KOMETLIO haben wir in verschiedenen Firmen vielfältige Maschinen konstruiert und Erfahrungen gesammelt.

So haben wir viel Expertise in der Automatisierung von Produktionsprozessen und der Konstruktion von (Sonder-) Maschinen gesammelt.

Falls ihr Unterstützung bei technischen Herausforderungen oder neue Fertigungsmöglichkeiten benötigt, meldet euch gerne. Vielleicht ergeben sich ja Möglichkeiten einer Zusammenarbeit?

Wie würden uns freuen von euch zu hören.